

## INFORMATION DE PRESSE

La 7000<sup>ème</sup> extrudeuse part chez le fabricant de tube européen Pipelife

### **7000 extrudeuses coniques livrées**

***C'est en décembre 2007 que Cincinnati Extrusion GmbH, société basée à Vienne en Autriche, a livré sa 7000<sup>ème</sup> extrudeuse conique, une Konos 63, à la société Pipelife Austria GmbH & Co. KF située à Wiener Neudorf, près de Vienne. L'extrudeuse est utilisée pour produire des tubes ondulés en PVC. Le groupe Pipelife, dont le siège est à Vienne, est connu comme un des fabricants leaders de systèmes de tube plastique. Il emploie 2 800 personnes sur 31 sites de production et réalise un chiffre d'affaires annuel de 781 millions d'euros.***

Les extrudeuses coniques de Cincinnati Extrusion sont utilisées dans le monde entier pour la production de tubes, profilés et produits en composite plastique/bois. Elles s'adaptent en extrudeuse principale ou en coextrudeuse et peuvent produire quasiment tous produits, que ce soit des petits profilés techniques tels que des bandes de verre, des plinthes moussées et des conduits de câbles, ou des tubes multicouches et tubes ondulés.

L'extrudeuse Konos 63, livrée à cette occasion, appartient à la dernière génération d'extrudeuses double-vis coniques. Cincinnati Extrusion, spécialiste de l'extrusion ayant plus de 40 années d'expérience, ajuste constamment ses modèles d'extrudeuses selon les exigences du marché. Les extrudeuses Konos sont réellement adaptables dans de nombreux domaines et se caractérisent par un excellent temps de résidence et une qualité de surface inégalée pour une large gamme d'applications. Elles sont flexibles et peuvent être utilisées lorsque des changements

fréquents de filières et de matière sont nécessaires. Grâce à leurs unités d'entraînement indestructibles, des niveaux de pression élevés durant la transformation ne posent aucun problème.

Leur souplesse et leur design extrêmement compacte ont très vite permis aux quatre modèles Konos 38, 50, 63 et 72 de se positionner sur le marché. Elles permettent des rendements compris entre 20 et 300 kg par heure en production de profilés, et entre 50 et 500 kg par heure en production de tubes. Cincinnati Extrusion a lancé cette nouvelle génération de machines à l'occasion du salon K 2004, durant lequel sept extrudeuses pour l'extrusion de tubes et neuf pour la production de profilés ont alors été vendues. Plus de 50 extrudeuses Konos ont été expédiées en 2005 et, en 2007, le nombre d'extrudeuses livrées a dépassé la centaine.

## Photo :



De gauche à droite : Arno Unterrainer, Directeur regional des ventes chez Cincinnati Extrusion GmbH, Ernst Kaspar, Directeur technique pour l'extrusion de PVC chez Pipelife Austria GmbH, Walter Vesely, Directeur des exploitations pour Pipelife Austria GmbH, Christian Matter, Directeur Technologie des procédés chez Pipelife Austria GmbH, Marc Glabisch, Directeur des ventes pour Cincinnati Extrusion GmbH.

2491 caractères  
454 mots

Réf. : CET 0801 f pm  
Photo : 0801a  
Date : Février 2008