

## NOTA DE PRENSA

### Extrusión de alto rendimiento con el mínimo consumo energético

*Cincinnati Extrusion GmbH, ubicada en Viena, ha hecho del tema de la eficiencia energética una de sus banderas, exactamente igual que del desarrollo continuado de todas las extrusoras, con el fin de poder garantizar rendimientos punteros. Por eso, tanto las líneas de altas prestaciones para fabricantes de tubos y perfiles, como el lema “Optimización integral de energía” se encuentran en el centro de atención de las presentaciones de la edición de este año de la feria K.*

El anteúltimo día de feria los visitantes de la feria podrán asistir a una novedad mundial: bajo la supervisión de un notario de Düsseldorf, Cincinnati sorteará el 30 de Octubre su extrusora Alpha número 500, entre todos aquellos que hayan participado rellenando el correspondiente formulario. De esta forma, el constructor de máquinas quiere agradecer la aceptación de sus extrusoras con el concepto Cash&Carry (pagar y llevar) desde su introducción en el mercado hace seis años.

#### El ahorro de energía se da por supuesto

Cincinnati Extrusion es la única empresa del sector que incorpora motores AC sin mantenimiento en todas sus extrusoras monohusillo y de doble husillo, y no como opción, sino como equipamiento estándar. La configuración básica incluye también cilindros aislados en todas las extrusoras de doble husillo para la minimización de pérdidas de calor, la geometría del husillo Polytherm, así como la optimización energética en todos los accesorios, de forma que en conjunto se puede lograr un

ahorro energético de entre el 20 y el 25 %. Una empresa que tenga una línea para tubos Argos, que trabaje con rendimientos de 600 kg/h, puede ahorrar en un periodo de 5 años la nada desdeñable suma de hasta 44.000 EUR (calculado en condiciones de 7.400 horas operativas por año y coste de la energía a 0,07 EUR/kWh).

### **Rendimiento puntero en la extrusión de perfiles**

Cincinnati Extrusion dispone de una amplísima experiencia en la construcción de extrusoras monohusillo y de doble husillo para la industria de la transformación de plásticos. Por nombrar tan solo un ejemplo, existen más de 7.000 extrusoras cónicas de doble husillo instaladas en el mundo. Gracias a su enorme know-how este especialista en extrusoras siempre está en disposición de ajustar las capacidades de sus máquinas a las exigencias del mercado.

En su presencia de este año en la feria, este constructor vienés de máquinas quiere llamar la atención sobre el nuevo rendimiento de varias veces 6 m/min en la extrusión de perfiles. Esta espectacular velocidad ya se ha podido poner en práctica en dos aplicaciones, gracias a la instalación de una extrusora de doble husillo paralelo Argos 135 de alto rendimiento. Un conocido fabricante alemán de perfiles ya está produciendo perfiles principales para ventanas mediante el proceso de doble vía, es decir, dos veces 6 m/min. Además, aluplast GmbH, de Karlsruhe, produce con una hilera de la empresa Greiner, hasta ocho listones para ventanas a la vez, a una velocidad única de 6 m/min.

Gracias al engranaje de 4 árboles, que se ocupa de una transmisión máxima del par de giro, y de engranajes tándem de varias filas, que permiten una presión en la hilera de hasta 500 bar, las extrusoras Argos pueden alcanzar las más altas capacidades de producción.

### **Nueva generación de máquinas para WPC**

Como uno de los principales conocedores en el campo de la fabricación de perfiles a partir de composite de madera y plástico (WPC – Wood Plastic Composite) Cincinnati Extrusion expone en la K por primera vez la nueva extrusora de doble husillo paralelo contrarrotante FiberexA 135 Twin Vent. Este modelo de altas prestaciones se suma al programa de máquinas cónicas Fiberex existentes hasta ahora. De esta forma, este constructor de máquinas reacciona ante la creciente demanda de perfiles alternativos para aplicaciones en exteriores y a la consecuente necesidad de modelos de altas prestaciones, que pueden lograr capacidades de producción de entre 500 y 1.000 kg/h. Gracias a una desgasificación de dos fases, además de los altos rendimientos se puede asegurar también el procesado de materiales con diferentes grados de humedad, manteniendo una alta calidad del producto final.

### **Extrusión de alto rendimiento de tubos**

Tan solo un año y medio después de la introducción de las extrusoras de alto rendimiento de la serie Monos, Cincinnati Extrusion las ha vuelto a mejorar y presenta en la K la Monos+ de 37 D de longitud, que vuelve a sorprender con un nuevo aumento en su rendimiento del 40 %. El principal motivo de este incremento en el rendimiento de la Monos+ es la nueva configuración de la zona de alimentación del husillo y de la camisa ranurada. Se ha optimizado el diseño del husillo con la conocida tecnología Power Feed Technology (PFT®). Además, el modelo Monos+ dispone en estándar de una regulación precisa de la temperatura en la zona de alimentación mediante válvula proporcional, que mantiene la temperatura correcta y constante para cada tipo de material. En combinación con un rendimiento de los accionamientos que también ha registrado un incremento esencial, se proporcionan las altas capacidades de producción de 270 a 1.800 kg/h de los cuatro modelos, cuyos husillos tienen diámetros entre 45 y 120 mm.

### **Un aumento más del rendimiento con una máquina rápida**

Rapidex es la nueva extrusora monohusillo de 60 mm y de alta velocidad construida en Viena. En la transformación de PE 100 puede lograr una elevadísima capacidad de producción de hasta 1.600 kg/h. En comparación con las extrusoras convencionales de igual tamaño, puede alcanzar una capacidad de producción tres veces superior. Gracias a su accionamiento directo la “pequeña rápida” convence por su construcción compacta y por su bajo consumo energético. Comparada con extrusoras convencionales de la misma capacidad de producción, el modelo Rapidex ocupa 3 m menos, necesita sólo 1/17 de aceite, requiere menores costes en lo relativo a piezas de recambio y consume una cantidad claramente inferior de energía.

### **Las líneas de altas prestaciones necesitan soluciones de control inteligente**

“Inteligencia Repartida – Manejo Centralizado” – éste es el lema de la más nueva generación de controles "EXc X20 touch", que se presenta en Düsseldorf por primera vez. En comparación con el conocido control Touch, la nueva versión se caracteriza por tres variantes operativas distintas, así como por la posibilidad de configuración individualizada de la visualización del proceso en una pantalla TFT de 17". Asimismo, el sistema responde a la tendencia de los fabricantes de componentes de automatización, como medidores de espesor de pared por ultrasonidos o monitorización de condiciones, que están equipando cada vez más los aparatos con interfaces para el usuario basadas en web. Y lo hace posibilitando la integración de estos componentes en el control de la extrusora.

Para la captación de datos, almacenamiento y evaluación de hasta 50 parámetros de la extrusora, Cincinnati ha desarrollado, junto con la empresa Boom Software, el paquete de software inteligente EXcDAT, que se puede poner en marcha inmediatamente mediante su conexión sencilla con el conector de Ethernet del control de la extrusora. Este sistema de captación de datos se puede adquirir a un precio fijo, pero también puede ser adaptado en cualquier momento a un sistema de captación de datos de la máquina y operativos centralizado

## **Amplia biblioteca de husillos**

A lo largo del pasado año Extruserve vendió más de 100 unidades de plastificación de repuesto para extrusoras de otra marca, en la mayoría de los casos con una mejora en la geometría del husillo. Gracias a la gran experiencia derivada de esta actividad y al desarrollo y optimización de sistemas de protección frente al desgaste y de técnicas de fabricación, la “biblioteca de husillos” sigue creciendo constantemente. Además de las unidades de plastificación, otra competencia clave en Extruserve es la revisión completa de extrusoras. Precisamente, la industria aprecia mucho la incorporación de engranajes intercambiables y el equipamiento de microprocesadores ya existentes con componentes modernos.

6916 Caracteres  
1312 Palabras

Ref. : CET 0723 d pm  
Fecha : Octubre 2007